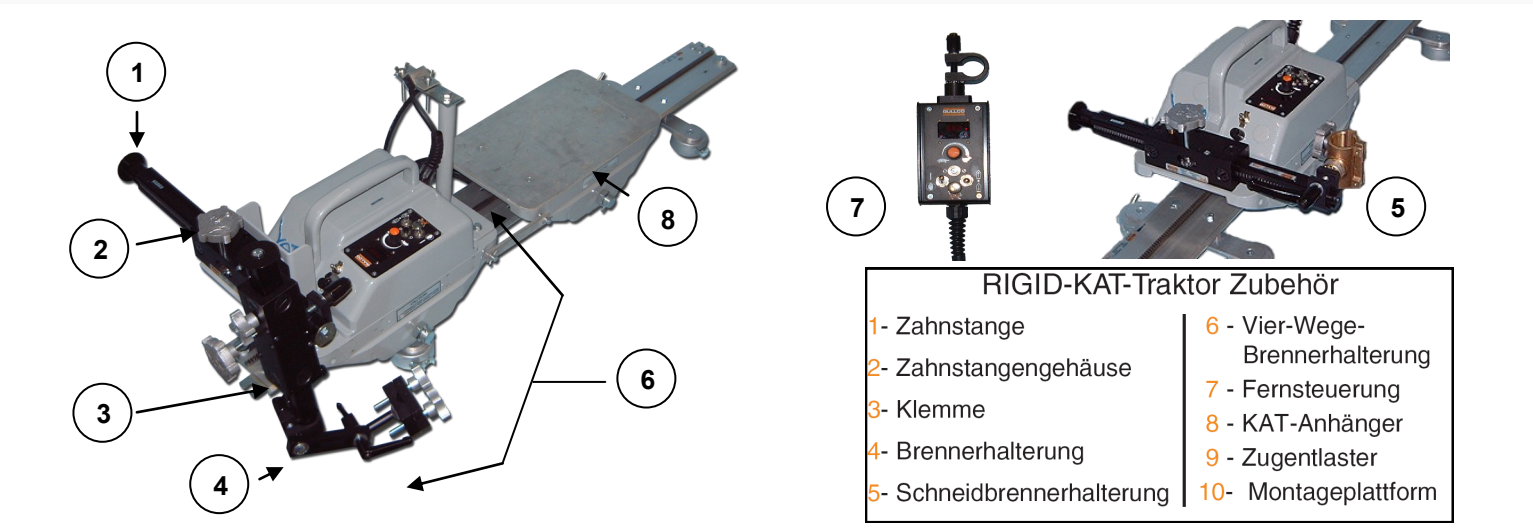
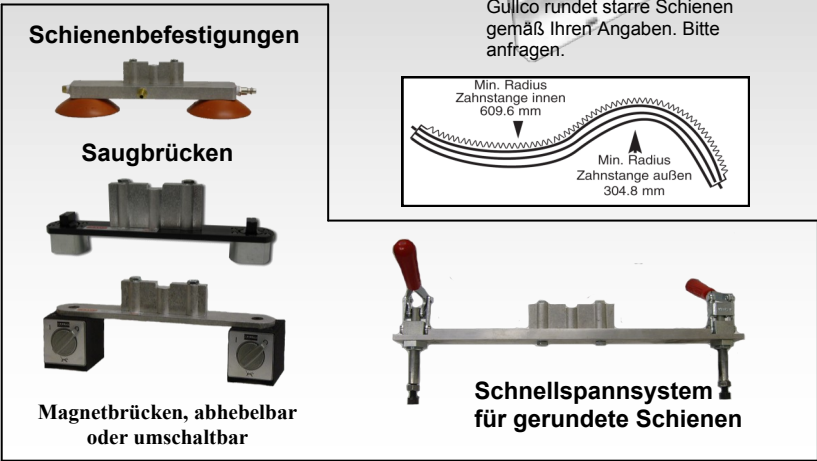
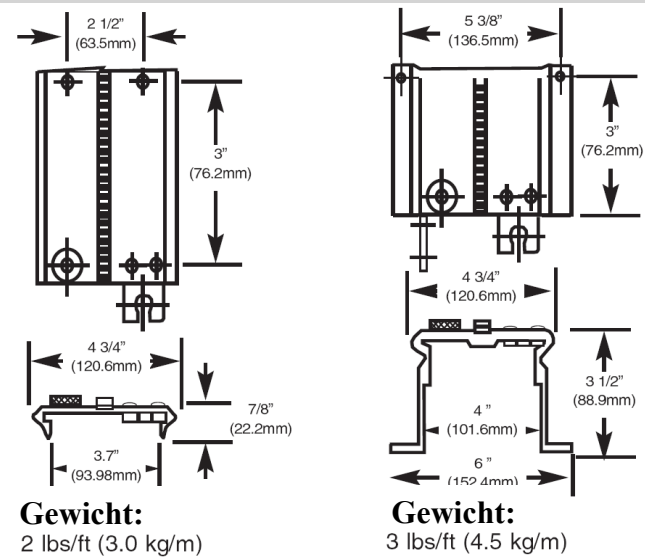




Starre Schienensysteme

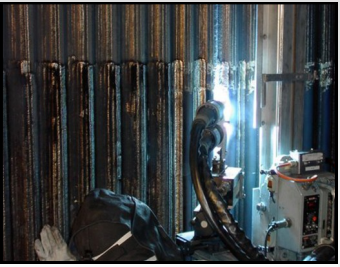
Die starren Schienensysteme von Gullco werden aus präzise gezogenem Aluminium hergestellt. Die Zahnstange aus Stahl ist sicher befestigt. Die Verbinder am Anfang und am Ende jeder Schienensektion ermöglichen beliebig viele stoßfreie Schienenverbindungen. Die Schienen sind 1,2 m oder 2,4 m oder 3,05 m lang, sie sind formbar. Die selbst tragenden Schienen eignen sich für alle eben verlaufenden Aufgaben. Die Sektionen sind je 1,5 m oder 3,05 m lang. Auf magnetischen Werkstoffen empfehlen sich abhebelbare- oder schaltbare Magnethaltebrücken. Auf nicht magnetischem Werkstoff bieten sich Saugbrücken an. Weitere Einzelheiten finden Sie in der Broschüre TR-09-01



KAT® STARRE SCHIENE TRAKTOR SYSTEM



KAT-Traktorsysteme für starre Schienen sind weltweit erfolgreich im Einsatz von Schneid- und Schweißaufgaben. Der zuverlässige und stabile Traktor arbeitet in allen Positionen an starren Schienensystemen. Diese Schienen können eben oder geformt eingesetzt werden. So gewalzt, folgen sie Konturen und Kurven. Gullco bietet eine große Palette Geräte an, die mit RIGID-KAT... benannt sind und die Mechanisierung beim Schweißen und Schneiden erleichtern.



Zuverlässiges Konzept für bessere Qualität und Wirtschaftlichkeit beim Schweißen und Schneiden

PROGRAMMIERBAR – KLEINSPANNUNG – ZWANGSLAGE – REGELBAR

KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich

Vertrieben durch:



WELDING AND CUTTING AUTOMATION



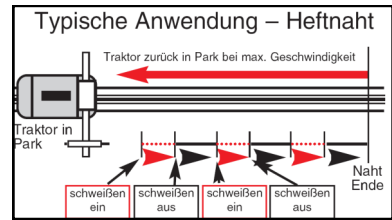
GULLCO RIGID KAT SCHWEISSAUTOMATEN

Rigid-KAT von Gullco sind Traktorsysteme zur Mechanisierung von Ein- und Mehrkopfanwendungen beim Schweißen und Schneiden. Brenner zum Schweißen und/oder Schneiden werden vom Traktor entlang des Fahrweges bewegt, vorwärts und rückwärts, auf standard- oder selbst tragenden Schienensektionen. Das spielfreie Führungs- und Antriebssystem ist die Basis für fehlerfreie Arbeiten. So geregelt und geführt, vom Start bis zum Ende der Naht, wird die Brennerbewegung präzise und reproduzierbar. Zugänglichkeit, Hitze oder sonstige Einflüsse von außen bzw. vom Bediener werden vom KAT-Traktor täglich gemeistert. Diese Traktoren wurden für Arbeiten an ebenen und gerundeten Oberflächen entwickelt, entsprechend der Schienenform, die der Werkstückgeometrie folgt. Die spielfreie Traktorführung und der direkte Antrieb gewährleisten die Einsätze in allen Positionen. Der Traktor kann an jeder beliebigen Stelle von der Schiene genommen werden. Der Antrieb des Traktors erfolgt durch einen Permanentmagnetmotor über ein Winkelgetriebe.



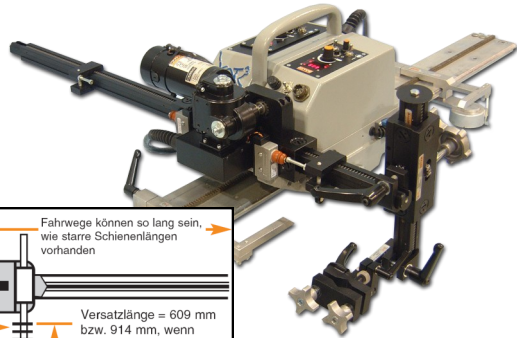
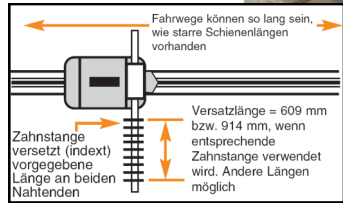
AUTO-WELD Rigid KAT-Traktor

Der AUTO-WELD KAT-Traktor bietet Einsatzmöglichkeiten der KAT-Reihe bei Auftrag- und Claddingeinsätzen. Die GSP-Regelung überwacht Fahrtrichtung, Geschwindigkeit, Fahrweg und synchronisiert diese Daten mit dem genauen Lichtbogenstart- und Stopp. Bohrungen für das AUTO-WELD-Zubehör sind vorgesehen. Diese Maschine bietet sich als idealer Heftnaht- und Längsträgerschweißtraktor an. Für kleines Geld erzielen Sie größtmögliche Mechanisierung und Wirtschaftlichkeit bei bester Nahtqualität.



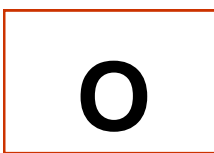
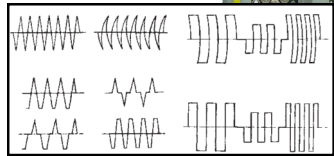
INDEXER & Rigid KAT-Traktor

Der Indexer KAT arbeitet mit der GSP Regelung und kombiniert die Steuerung der Längsrichtung mit den EIN/AUS-Befehlen und der Brennersversetzung (Index) jeweils am Ende des Pfades. Dies automatisiert Auftragschweißungen und Flammsspritzungen. Am Ende jeder Hin- und Herfahrt stoppt der Traktor, ändert seine Richtung und versetzt (indext) gleichzeitig den Brenner. Zum Programm gehört die Option, Lichtbogen EIN/AUS während Versatz. Bohrungen für das Indexer-Zubehör sind vorgesehen.

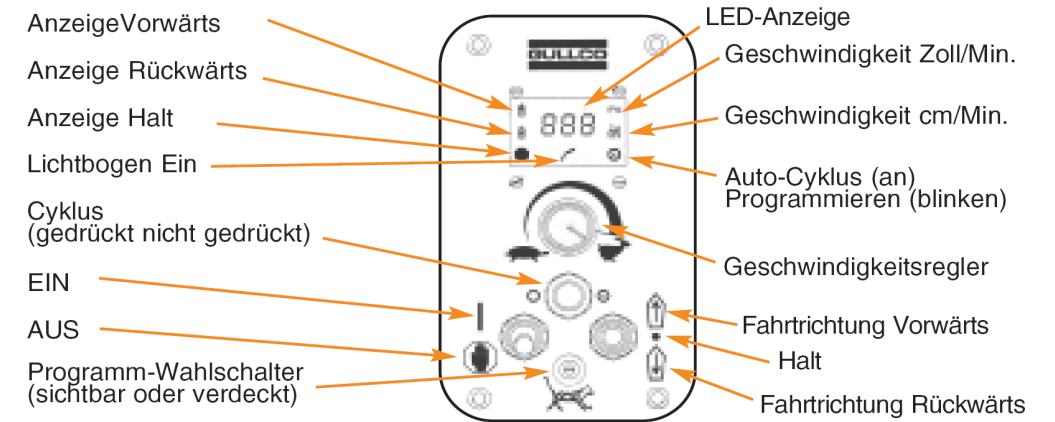


KAT-COMBO Rigid, Traktor mit Pendelautomat

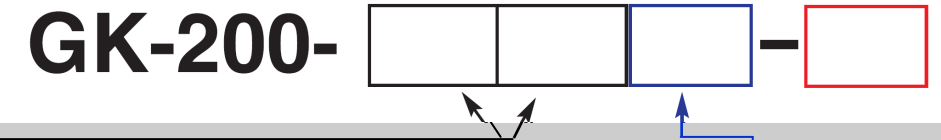
Diese KAT-COMBO vereint die präzise Traktoreigenschaft mit einem einmaligen Pendel/Oszillierautomaten. Nahezu alle Pendelmuster können erreicht werden. Die Steuerung des Traktors und des Pendelautomaten geschieht durch die Gullco GSP-Regeleinheit. Hier werden Pendelgeschwindigkeit, Verweilzeit und/oder Fahrzeit sowie die Lichtbogenverzögerung vorgewählt. Programmierte Verweilzeiten bleiben bestehen, auch wenn zeitweise ohne Verweilung gearbeitet wird. Der Pendelkopf ist eine separate Einheit und kann so montiert werden, dass nahezu beliebige Pendelformen entstehen können (seitlich in unterschiedlichen Winkeln montiert, ideal für Zwangslagenschweißungen).



Die Gullco Standard Plattform (GSP) bietet Schalter auf für: VOR/HALT/ZURÜCK, EIN/AUS, HAND/AUTOMATIK und Dreh-Encoder als Wahlschalter für mögliche inkrementale / dekrementale Schritte und die Geschwindigkeit. Diese 24 V Gs Mikroprozessorsteuerung ermöglicht eine Vielzahl von Steuervarianten wie Indexer, Pendel-COMBO und Auto-Weld-Traktor. Alle Befehle werden zentral von der GSP-Steuerung verwaltet. Genauigkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind so gewährleistet.

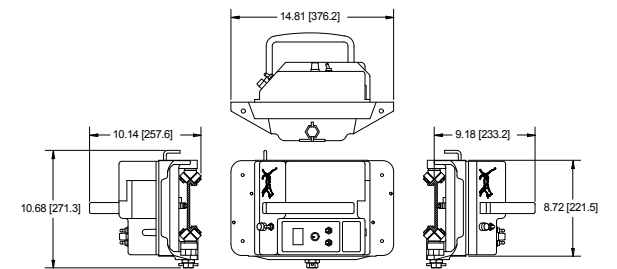


Wählen Sie Ihren KAT aus, so wie Sie in benötigen...

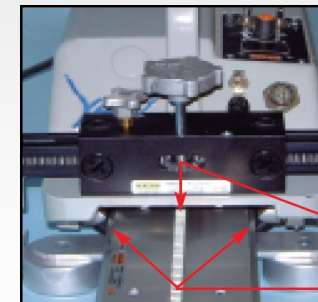


Geschwindigkeiten		Anschluss-Spannung	
MODELL	Bereiche	MODELL	Spannung (Ws)
RL	1.2 to 41.6 cm/min	A	42 V
RM	2.5 to 83.1 cm/min	B	115 V
RH	6.7 to 224 cm/min	C	230 V

Technische Daten
Gewicht: 13 kg (29lbs.)
Tragkraft, senkrecht: 45kg (100lbs.)
Antrieb: 24 V Gs
Permanentmagnetmotor
Zuleitung: 42, 115 oder 230 V, 50/60 Hz.,
200 Watt
Nach CE und C.S.A.



Spielfreier Antrieb und Führung ermöglichen den Einsatz in allen Positionen, auch Überkopf



Akurates AntriebssystemDie Führungsrollen sind schwenkbar und greifen um dieSchiene...halten in allen Positionen