

# XMT<sup>®</sup> 456 CC/CV

**Multiprozess-  
stromquelle**



## Kurz- info



### Einsatzbereich

Konstruktionsbau  
Schiffsbau  
Fahrzeugbau  
Schienenbau  
Stahlbau  
Pipelinebau

### Verfahren

MSG-Schweißen  
E-Hand-Schweißen  
WSG-Schweißen  
Fülldraht-Schweißen  
Fugenhobeln

**Anschluss:** 400 V, 3 – phasig,

**Leistung:** 5 - 600 A  
565 A 60 % ED bei 40°C

**Gewicht:** 53,5 kg



®

## The Power of Blue.

### Windtunnel-Technologie

Schützt elektronische Komponenten vor Verschmutzung, Metallstaub und Luftfeuchtigkeit.  
Nur unempfindliche elektrische Bauelemente im Kühlluftstrom.

### Große LED-Anzeige A/V

Gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter, Haltefunktion nach Erlöschen des Lichtbogens.

### Sicherheitsabschaltung und Fehleranzeige im Display

u.a. bei Fehlfunktion: Primärleistungsstromkreis, Sekundärleistungsstromkreis, Überhitzung, Primärspannung.

### Spezielle Lichtbogenkontroll-Technologie und Arcforce-Funktion

Exzellente Kontrolle des Schmelzbades auch bei schwierigsten Anwendungen, besonders für Stabelektroden der Typen E 6010 und E 7010.



### Spezielle Anwahlmöglichkeit für VS-Vorschubkoffer am Verfahrensschalter

Für alle Vorschubkoffer die an der Schweißspannung arbeiten.

### Aluminiumgehäuse

Geringes Gewicht, keine Korrosion bei Beschädigung.

### Lichtbogen- Schneiden und Fugenhobeln

Durch hohe Leistung und robuste Konstruktion sehr gute Eignung für Schneid- und Fugenhobelarbeiten.  
**Parallelschaltung**  
Zwei XMT 456 bieten 1200 A Spitzenstrom.

### 14 polige Fernregelanschluss

Fernregelung von Schweißstrom und Schweißstromausgang.

### Adaptiver Hot Start™

Automatische Anpassung des Start- an den Schweißstrom, sicheres Zünden.



**MADE IN USA**  
APPLETON, WI

Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.  
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.



## Technische Daten



| Leistung          | Max. Leerlaufspannung | Spannungsbereich im CV Modus | Amperebereich im CC Modus | Abmessungen                            | Gewicht |
|-------------------|-----------------------|------------------------------|---------------------------|----------------------------------------|---------|
| 565 A bei 60 % ED | 95 V                  | 10 – 38 V                    | 5 – 600 A                 | H : 432 mm<br>B : 368 mm<br>T : 660 mm | 53,5 kg |

## Bestell-Information

|                           | Best. Nr.         | Beschreibung                                                      |
|---------------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>XMT 456 CC/CV</b>      | <b>907373</b>     | 115 VAC Hilfsstromanschluss 10A                                   |
| <b>Zubehör</b>            |                   |                                                                   |
| RG 60                     | <b>018035021</b>  | Fahrwagen                                                         |
| INVERCART VM.2            | <b>018035017</b>  | Fahrwagen mit Gasflaschenträger                                   |
| Hydramate 2               | <b>028042099</b>  | Wasserkühlgerät 115 VAC                                           |
| Blu Liquid                | <b>050024004</b>  | Kühlflüssigkeit, Inhalt 10 l                                      |
| HF 5000                   | <b>V29012345</b>  | HF-Zündgerät für das WSG-Schweißen                                |
| ST-44 Digital,            | <b>0290077404</b> | Drahtvorschubgerät , 4 Rollenantrieb inkl. Wasserkupplungen       |
| Suitcase 12 RC            | <b>194940041</b>  | Drahtvorschubgerät, 2 Rollenantrieb                               |
| Suitcase X-Treme 12VS     | <b>195500031</b>  | Drahtvorschubgerät, 2 Rollenantrieb, Anschluss an Schweißspannung |
| S-74 DX                   | <b>195059021</b>  | Drahtvorschubgerät, 4 Rollenantrieb                               |
| Optima MSG-Puls-Steuerung | <b>043389</b>     | Externe Steuerung                                                 |
| Zugentlaster              | <b>010467</b>     | Für Primärkabel                                                   |
| Dinse Adapter             | <b>232728</b>     | für Anschlussbolzen, 70 mm <sup>2</sup>                           |
| Schweißkabel              |                   | Auf Anfrage                                                       |
| Primärkabel               |                   | Separat bestellen                                                 |

