

# XMT<sup>®</sup> 350 CC/CV

**Multiprozess-  
stromquelle**


## Kurz- info


**Einsatzbereich**  
 Konstruktionsbau  
 Schiffsbau  
 Fahrzeugbau  
 Schienenbau  
 Stahlbau  
 Pipelinebau  
 Wasserbau

**Verfahren**  
 MSG-Schweißen  
 E-Hand-Schweißen  
 WSG-Schweißen  
 Fülldraht-Schweißen  
 Fugenhobeln

**Anschluss:** 208 - 575 VAC, 3-phasig

**Leistung:** 5 - 425 A  
 350 A 60% ED bei 40 °C

**Gewicht:** 36,3 kg


## The Power of Blue.<sup>®</sup>


**Auto-Line™** Universeller  
 Primäranschluss von  
 208 - 575 V, 50/60 Hz  
 Netzspannungstoleranzen von  
 + 58 % bis - 52 % (400V) werden  
 ausgeglichen, besonders für lange  
 Netzleitungen und an Generatoren.

**Windtunnel-Technologie**  
 Schützt elektronische Kompo-  
 nenten vor Verschmutzung, Metall-  
 staub und Luftfeuchtigkeit.  
 Nur unempfindliche elektrische  
 Bauelemente im Kühlluftstrom.

**Adaptiver Hot Start™**  
 Adaptiver Hot Start für perfekte  
 Zündeigenschaften, verhindert  
 das Festhaften der Stabelektrode.

**Sicherheitsabschaltung und  
Fehleranzeige**  
 Z.B. bei Fehlfunktion im Primär-  
 leistungsstromkreis, Sekundär-  
 leistungsstromkreis, bei Über-  
 hitzung.

**Reduzierte Leerlaufspannung**  
 15 V beim E-Hand-Schweißen (ein-  
 stellbar). Hat keinen Einfluss auf das  
 Zündverhalten.

**100 % generatortauglich**  
 Geringerer Energieverbrauch und sicherer  
 Anschluss durch Auto-Line sowie  
 Fehlfunktionsüberwachung.

 Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.  
 Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.

**Spezielle Anwahlmöglichkeit  
für VS-Vorschub-koffer am  
Verfahrensschalter**  
 Für alle Vorschubkoffer die an der  
 Schweißspannung arbeiten,  
 günstige Konstantkennlinie (CV)  
 und Schweißstromausgang EIN  
 wird automatisch geschaltet.

**Aluminiumgehäuse**  
 Geringes Gewicht, keine  
 Korrosion bei Beschädigung.

**Lichtbogen-Schneiden  
und Fugenhobeln**  
 Durch hohe Leistung und  
 robuste Konstruktion sehr  
 gute Eignung für Schneid-  
 und Fugenhobelarbeiten.  
**Parallelschaltung**  
 Zwei XMT 350 bieten 850 A  
 Spitzenstrom.

**14 polige Fernregel-anschluss**  
 Fernregelung von Schweiß-strom  
 und Schweißstrom-ausgang.

**Spezielle Lichtbogen-  
kontroll-Technologie  
und Arcforce-Regelung**  
 Exzellente Kontrolle des  
 Schmelzbades auch bei  
 schwierigsten Anwendungen,  
 besonders für Stabelektroden der  
 Typen E 6010 und E 7010.

**Große LED-Anzeige A/V**  
 Gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit  
 der Schweißparameter, Halte-  
 Funktion nach Erlöschen des  
 Lichtbogens.

**MADE IN USA**  
 APPLETON, WI


## Technische Daten



| Leistung          | Max. Leerlaufspannung           | Spannungsbereich im CV Modus | Schweißbereich im CC Modus | Abmessungen                            | Gewicht |
|-------------------|---------------------------------|------------------------------|----------------------------|----------------------------------------|---------|
| 350 A bei 60 % ED | 75 V<br>(ca. 15 V, einstellbar) | 10 – 38 V                    | 5 – 425 A                  | H : 432 mm<br>B : 318 mm<br>T : 610 mm | 36,3 kg |

## Bestell-Information

| Stromquelle           | Best. nr.         | Beschreibung                                                      |
|-----------------------|-------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>XMT 350</b>        | <b>907371</b>     | Mit Hilfsstromanschluss 115 VAC                                   |
| <b>XMT 350 PS</b>     | <b>907371PS</b>   | Mit Polwendeschalter                                              |
| <b>XMT 350 LT</b>     | <b>907371LT</b>   | Mit kleinem Trafo ohne Hilfsstrom                                 |
| <b>Zubehör</b>        |                   |                                                                   |
| RG 60                 | <b>018035021</b>  | Fahrwagen für XMT-Serie und Hydramate 2                           |
| Invercart A           | <b>018035016</b>  | Fahrwagen für XMT 304/350 Luftgekühlt                             |
| Invercart W           | <b>018035015</b>  | Fahrwagen für XMT304/350 Wassergekühlt                            |
| Hydramate 2           | <b>028042099</b>  | Wasserkühlgerät 115 VAC                                           |
| Blu Liquid            | <b>050024004</b>  | Kühlflüssigkeit, Inhalt 10 l                                      |
| PRHC-14               | <b>02805025</b>   | Handfernregler mit Magnet, Schütz EIN / AUS, Länge 25 m           |
| PRHC-14PS             | <b>02805025PS</b> | Handfernregler mit Magnet inkl. Polwendeschalter, Länge 25 m      |
| HF 5000               | <b>V29012345</b>  | HF-Zündgerät für das WSG-Schweißen                                |
| ST-44 Digital         | <b>0290077404</b> | Drahtvorschubgerät, 4 Rollenantrieb inkl. Wasserkupplungen        |
| Suitcase 12 RC        | <b>194940041</b>  | Drahtvorschubgerät, 2 Rollenantrieb                               |
| Suitcase X-Treme 12VS | <b>195500031</b>  | Drahtvorschubgerät, 2 Rollenantrieb, Anschluss an Schweißspannung |
| S-74 DX               | <b>195059021</b>  | Drahtvorschubgerät, 4 Rollenantrieb                               |
| I-24A                 | <b>186493</b>     | Drahtvorschubgerät, 4 Rollenantrieb                               |
| Optima                | <b>043389</b>     | MSG-Puls-Steuerung                                                |
| Schweißkabel          |                   | Auf Anfrage                                                       |

