

XMT[®] 350 MPa

**Multiprozess-
stromquelle**



Kurz- info

Einsatzbereich

Konstruktionsbau
Schiffsbau
Fahrzeugbau
Schienenbau
Stahlbau
Pipelinebau
Wasserbau

Verfahren

MSG-Schweißen
MSG- Impulsschweißen
E-Hand-Schweißen
WSG-Schweißen
Fülldraht-Schweißen
Fugenhobeln

Anschluss: 208 - 575 VAC, 3-phasig

Leistung: 5 - 425 A
350 A 60% ED bei 40 °C

Gewicht: 36,3 kg



The Power of Blue.[®]

Windtunnel-Technologie

Schützt elektronische Komponenten vor Verschmutzung, Metall-staub und Luftfeuchtigkeit.
Nur unempfindliche elektrische Bauelemente im Kühlluftstrom.

Große LED-Anzeige A/V

Gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter, Halte-Funktion nach Erlöschen des Lichtbogens.

Sicherheitsabschaltung und Fehleranzeige

Z.B. bei Fehlfunktion im Primär-leistungsstromkreis, Sekundär-leistungsstromkreis, bei Über-hitzung.

Reduzierte Leerlaufspannung

15 V beim E-Hand-Schweißen (ein-stellbar). Hat keinen Einfluss auf das Zündverhalten.



Universeller Primär-anchluss von 208 - 575 V, 50/60 Hz
Netzspannungstoleranzen von + 58 % bis - 52 % (400V) werden ausgeglichen, besonders für **lange Netzleitungen** und an **Generatoren**.

Spezielle Anwahlmöglichkeit für VS-Vorschub-koffer am Verfahrensschalter

Für alle Vorschubkoffer die an der Schweiß-spannung arbeiten, günstige Konstantkennlinie (CV) und Schweißstromausgang EIN wird automatisch geschaltet.

Aluminiumgehäuse

Geringes Gewicht, keine Korrosion bei Beschädigung.

MSG-Impulsschweißen

Bessere Kontrolle über Lichtbogen und Schmelzbades durch **SharpArc** Regelung. Kombiniert mit **S-74MPa** Drahtvorschubgerät

14 polige Fernregel-anchluss

Fernregelung von Schweiß-strom und Schweißstrom-ausgang.

Adaptiver Hot Start[™]

Automatische Anpassung des Start- an den Schweißstrom, sicheres Zünden.

Spezielle Lichtbogen-kontroll-Technologie und Arcforce-Regelung

Exzellente Kontrolle des Schmelzbades auch bei schwierigsten Anwendungen, besonders für Stabelektroden der Typen E 6010 und E 7010.



100 % generatortauglich

Geringerer Energieverbrauch und sicherer Anschluss durch Auto-Line sowie Fehlfunktionsüberwachung.



Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.



MADE IN USA
APPLETON, WI



Technische Daten



Leistung	Max. Leerlaufspannung	Spannungsbereich im CV Modus	Amperebereich im CC Modus	Abmessungen	Gewicht
350 A bei 60 % ED	75 V (ca. 15 V, einstellbar)	10 – 38 V	5 – 425 A	H : 432 mm B : 318 mm T : 610 mm	36,3 kg

Bestell-Information

	Best. nr.	Beschreibung
XMT 350MPa	907366002	Mit Hilfsstromanschluss 115 VAC
S-74 MPa	300411	Drahtvorschubgerät, 4 Rollen Antrieb
Zubehör		
RG 60	018035021	Fahrwagen für XMT-Serie und Hydramate 2
Invercart A	018035016	Fahrwagen für XMT 304/350 Luftgekühlt
Invercart W	018035015	Fahrwagen für XMT304/350 Wassergekühlt
Hydramate 2	028042099	Wasserkühlgerät 115 VAC
Blu Liquid	050024004	Kühlflüssigkeit, Inhalt 10 l
PRHC-14	02805025	Handfernregler mit Magnet, Schütz EIN / AUS, Länge 25 m
HF 5000	V29012345	HF-Zündgerät für das WSG-Schweißen
Schweißkabel		Auf Anfrage