

XMT[®] 304 CC/CV

Multiprozess-
stromquelle



Kurz- info



Einsatzbereich

Konstruktionsbau
Schiffsbau
Fahrzeugbau
Schienenbau
Stahlbau
Pipelinebau
Instandsetzung

Verfahren

MSG-Schweißen
E-Hand-Schweißen
WSG-Schweißen
Fülldraht-Schweißen
Fugenhobeln

Anschluss: 380– 400 VAC, 3-phasig, 50/60Hz

Leistung: 5– 400 A
300 A 60% ED bei 40 °C

Gewicht: 36,1 kg



The Power of Blue.[®]

Windtunnel-Technologie

Schützt elektronische Komponenten vor Verschmutzung, Metallstaub und Luftfeuchtigkeit.
Nur unempfindliche elektrische Bauelemente im Kühlluftstrom.

Große LED-Anzeige A/V

Gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter, Halte-Funktion nach Erlöschen des Lichtbogens.

Sicherheitsabschaltung und Fehleranzeige im Display

U.a. bei Fehlfunktion im Primärleistungsstromkreis, Sekundärleistungsstromkreis, bei Überhitzung.

Spezielle Lichtbogenkontroll-Technologie, Arcforce-Regelung

Exzellente Kontrolle des Schmelzbades auch bei schwierigsten Anwendungen, besonders für Stabelektroden der Typen E 6010 und E 7010.



Spezielle Anwahlmöglichkeit für VS-Vorschubkoffer am Verfahrensschalter

Für alle Vorschubkoffer die an der Schweißspannung arbeiten.

Aluminiumgehäuse

Geringes Gewicht, keine Korrosion bei Beschädigung.

Lichtbogen- Schneiden und Fugenhobeln

Durch hohe Leistung und robuste Konstruktion sehr gute Eignung für Schneid- und Fugenhobelarbeiten.

Parallelschaltung

Zwei XMT 304 bieten 800 A Spitzenstrom.

14 polige Fernregelanschluss

Fernregelung von Schweißstrom und Schweißstromausgang.

Adaptiver Hot Start™

Automatische Anpassung des Start- an den Schweißstrom, sicheres Zünden. Verhindert das Festkleben der Elektrode.



MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**

Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.



Technische Daten



Leistung	Max. Leerlaufspannung	Spannungsbereich im CV Modus	Amperebereich im CC Modus	Abmessungen	Gewicht
300 A bei 60 % ED	90 VDC	10 – 35 V	5 – 400 A	H : 432 mm B : 318 mm T : 610 mm	36,1 kg

Bestell-Information

	Best-Nr.	Beschreibung
XMT 304 CC/CV	907 370	115 VAC Hilfsstromanschluss 10 A
Zubehör		
RFCS-14	043 554	Fußfernregler
RHC-14	129 340	Handfernregler
HF 5000	V29012345	HF- Zündgerät für das WSG-Schweißen
Optima MSG- Puls-Steuerung	043 389	Externe Pulssteuerung
Fahrwagen		
Fahrwagen RG 60	018 035 021	Fahrwagen für XMT-Serie und Hydramate 2
Invercart A	018 035 016	Fahrwagen für XMT 304/350
Invercart W	018 035 015	Fahrwagen für XMT 304/350 und Hydramate 2
Hydramate 2	028 042 099	Wasserkühlgerät 115 VAC
Schutzhülle	195 478	
Drahtvorschubgeräte		
SuitCase X-TREME 12 VS		Siehe Kurzinfo dM/6.41
SuitCase 8 RC/12 RC		Siehe Kurzinfo dM/6.5
S-74 DX		Siehe Kurzinfo dM/3.0
Ausrüstungen		
Ironmate		Fülldraht-Brenner siehe Kurzinfo dAY/16.0
Schweißkabel		Auf Anfrage