

SuitCase X-TREME 12VS

Drahtvorschub-
gerät

Kurz- info



Einsatzbereich
Schiffbau
Konstruktion
Stahlbau
Instandhaltung
Rohrleitungsbau
Schienenschweißen

Verfahren
MSG-Schweißen
Fülldraht, auch
selbstschützend

Anschluss: 15 – 110 VDC Leerlaufspannung
14 - 48 VDC Schweißspannung

Leistung: 425 A 60% ED bei 40 °C

Vorschubgeschwindigkeit: 1,3 – 19,8 m/min.
Gewicht: 15,9 kg (incl. Schütz)

IP 23

The Power of Blue.®

Universeller Drahtvorschubkoffer - Stromver-sorgung durch die Schweißspannung

Fast an jeden DC-
Schweißstromerzeuger (AC nicht
empfohlen) CC oder CV anschließbar,
nur ein Schweißkabel zwischen der
Stromquelle und dem
Drahtvorschubkoffer notwendig.

Leichter, kompakter Koffer

Robust und bruchsicher,
flammenresistentes Material,
umlaufende Profildichtung
an der Seitenklappe als
Staubschutz, integrierte
Gleitschienen.

Fehlerdiagnose mit Anzeige im Display

Schnelle Fehlerortung auch
ohne Servicepersonal.

Flexible Sicherheits - anschlüsse

Kein Abbrechen oder Abknicken.

Schütz mit 425A/60 % ED

Hohe Belastbarkeit und Leistungs-
reserve.



Sun Vision™ Technologie LED- Anzeige

Ablesbarkeit von Volt, Ampere,
Drahtvorschub-geschwindigkeit auch
bei direkter Sonneneinstrahlung, präzise
Voreinstellung Drahtvorschub-
geschwindigkeit möglich.

Standardausrüstung:

2/4 Takt-, Einfädelgasströmungs-
kontrollschalter an der Gerätevorderseite,
Schweißstromschütz und Gasmagnetventil
eingebaut, Bereichsumschalter für
Feineinstellung Drahtvorschubgeschwindig-
keit, Euro-Adapter.

Doppelfilter vor dem Gasmagnetventil

Schutz vor Verunreinigung.

Alle Vorschubrollen angetrieben

Optimale und schonende Kraft-
übertragung.

Spezieller Schutz der Haupt-platine

In separatem Gehäuse komplett
vor Umgebungseinflüssen geschützt.
Isoliert gegenüber Kurzschluss in der
Brennersteuerleitung.

Exzellente Start- und Schweißeigenschaften

Für alle Drahtelektrodentypen und –
durchmesser an fallender oder konstanter
Spannungskennlinie. Zusätzlicher Soft-
Start- Schalter.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

MADE IN **USA**
APPLETON, WI

Drahtvorschub mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.



Technische Daten



Anschluss	Stromquelle	Leistung	Draht Ø	Spulengröße Gewicht	Vorschub	Abmessungen	Gewicht
Schweißspannung 14-48 VDC Max. Leerlaufspannung 110 VDC	CV/ CC	425 A 60 % ED bei 40°C	0,6 – 2,0 mm	D/K 300 20 kg	1,3 – 19,8 m/min.	B: 229 mm H: 533 mm T: 394 mm	15,9 kg

Antriebsrollen

				
Draht - Ø	„V“ Nut für Massivdraht	„U“ Nut für weiche Drähte	„V“ Nut gerändelt für harte Drähte	„U“ Nut gerändelt für sehr weiche Drähte
0,8 mm	079 594			
1,0 mm	161 189			
1,2 mm	079 595	079 599	079 607	083 318
1,4 mm	079 597	079 600	079 608	083 317
1,6 mm	079 598	079 601	079 609	079 614
1,8 mm			089984	
2,0 mm		079 602	079 610	079615

Antriebsrollen für entsprechenden Drahttyp und Durchmesser aus Liste wählen. Ein Set enthält 2 Stück Antriebsrollen, Drahteinlaufdüse und Verschleißschutz (für Drahteinlaufdüse).

Bestell-Information

	Best. Nr.	Beschreibung
SuitCase X-TREME 12 VS	195500031	Incl. Schütz, 2/4 Tkt.- Schalter, Euro-Adapter
	195500031SW	Incl. Schütz, 2/4 Tkt.- Schalter, Euro-Adapter zusätzlich mit Sensor für die Drahtendabschaltung
Brenner		
Bernard-Brenner		Siehe Kurzinfo
Ironmate		Fülldrahtbrenner, siehe Kurzinfo Nr. dAY/16.0
Stromquellen		
XMT Serie		Siehe Kurzinfo Nr. dDC/18.8
Dimension Serie		Siehe Kurzinfo Nr. dDC/19.2
Big Blue Serie		Siehe Kurzinfo Nr. dED/10.8
Zubehör		
Spulenadapter	047141	Für Lincoln 6,4 kg Spule

