

Maxstar 200 STR

E-Hand-DC-
Schweißstromquelle



Kurz- info



Einsatzbereich
Stahlbau
Rohrleitungsbau
Apparatebau
Behälterbau
Schiffbau
Chemische Industrie
Instandhaltung

Verfahren
E-Hand-Schweißen
WSG-Schweißen
(Lift- Arc)

Anschluss: 120 – 460 VAC, 1 oder 3- phasig
Leistung: 5 – 200 A
150 A 60% ED bei 40 °C
**Leerlauf-
spannung:** 80 Volt
Gewicht: 14,5 kg

S IP 23

The Power of Blue.®



Auto-Line™ Schaltet automatisch auf die richtige Spannung von 120 – 460 V, 50/60 Hz . Netzspannungstoleranzen werden ausgeglichen, der Lichtbogen bleibt immer stabil, ideal u.a. bei langen Primärzuleitungen und an Generatoren.

Adaptiver Hot Start™
Adaptiver Hot Start für perfekte Zündeigenschaften, verhindert das Festhaften der Stabelektrode.

**Inverter DC-Schweiß-
stromquelle**
Anwenderfreundliche
Bedienung.



Lift-Arc™ Start
WSG-Lichtbogenzündung ohne Hochfrequenz.

**Einfache
Lichtbogenreglung (DIG)**
Einstellmöglichkeit der Schweiß-Kennlinie für spezielle Anwendungen und Elektroden. z.B. bei E 6010 oder E 7018 Elektroden.

Schweiß Eigenschaften
Der Maxstar 200 STR besitzt hervorragende Schweiß Eigenschaften beim Verschweißen von rutilen und basischen Elektroden.

Fernregel-Anschluss
14-polige für alle Miller Standard- Fernregler.



Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI



Technische Daten



	Anschluss	Leistung	Schweiß - bereich	Max. Leerlauf- spannung	Abmessungen	Gewicht
WSG	3-phasig	175 A bei 60 % ED	1 – 200 A	80 VDC	H : 343 mm B : 191 mm T : 445 mm	14,5 kg
	1-phasig	175 A bei 60 % ED				
E-Hand Schweißen	3-phasig	150 A bei 60 % ED	1 – 200 A	80 VDC		
	1-phasig	150 A bei 60 % ED				

Bestell-Information

Stromquelle	Best.- Nr.	Beschreibung
Maxstar 200 STR	907355	
Fernregler		
RHC-14	129340	Handfernbedienung, 6 m
Schweißkabelset		
	058066039	Schweißkabel mit Elektrodenhalter und Massekabel mit Zange, 3 m
	058066040	Schweißkabel mit Elektrodenhalter und Massekabel mit Zange, 5 m

