

Maxstar® 150 STH

September 2009 • Index Nr. dDC/27.2

E-Hand-WSG
DC - Stromquelle



Kurz- info



Einsatzbereich

Leichter Stahlbau
Blechbearbeitung
Apparatebau
Behälterbau
Chemische Industrie
Instandhaltung

Verfahren

E-Hand-Schweißen
WSG-Schweißen (Puls)



Anschluss:

115-230 VAC 1 Phasig

Leistung:

5 - 150 A (WIG)
20 - 150 A (E-hand)
150 A 30% ED bei 40°C

Leerlaufspannung:

90 Volt (15 V)

Gewicht:

6,2 kg

The Power of Blue.®



Auto-Line™ Schaltet automatisch auf die richtige Spannung von 115-230 V, 50/60 Hz. Netzspannungstoleranzen bis -50% werden ausgeglichen, der Lichtbogen bleibt immer stabil, ideal u.a. bei langen Primärzuleitungen und an Generatoren.

Tragbar

Durch das geringe Gewicht (6,2 kg) und die kompakte Bauweise ist das Gerät besonders für Schweißarbeiten auf der Baustelle geeignet.

WSG - Pulssteuerung

bietet dem Bediener vier verschiedene Frequenzeinstellungen.

HF Start

Berührungslose Lichtbogenzündung, verhindert Verunreinigungen des Schweißbades und der Wolframelektrode.

Lift-Arc™

WSG – Lichtbogenzündung ohne Hochfrequenz.



Maxstar 150 STH (907 352) Lieferung mit:

- Schweißkabel (4 m)
- Elektrodenhalter
- Massekabel (3 m) mit Werkstückklemme
- Tragegurt

Thermische Sicherung

Schutz gegen Überlastung.

6 Polige Anschluss für Fußfernregelung.

Inverter DC-Schweißstromquelle
Anwenderfreundliche Bedienung.

Adaptiver Hot Start™

Adaptiver Hot Start für perfekte Zündeigenschaften, verhindert das Festhaften der Stabelektrode.

Reduzierte Leerlaufspannung

Nach dem Erlöschen des Lichtbogens schaltet die Maschine automatisch auf eine Prüfspannung von 15 V.

Sehr gute WIG/E-Hand **Schweiß Eigenschaften**. Bei jeden Spannung.



Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.

MADE IN USA
APPLETON, WI



Technische Daten



Anschluss	Leistung	Schweißbereich	Max. Leerlaufspannung	Primärstrom bei Nennlast	KVA bei ED	KW	Abmessungen	Gewicht
230 VAC E - Hand	100 A bei 24 VDC, 100 % ED 150 A bei 26 VDC, 30 % ED	20 - 150 A	90 VDC (12 - 15 V) *	13,1 A 21,6 A	3,0 4,9	2,8 4,7	H: 229 mm B: 140 mm T: 337 mm	6,2 kg
230 VAC WSG	100 A bei 14 VDC, 100 % ED 150 A bei 16 VDC, 30 % ED	5 - 150 A	90 VDC (12 - 15 V) *	8,3 A 14,2 A	2,0 3,2	1,9 3,1		

* Reduzierte Leerlaufspannung bei E-Hand und Lift-Arc

Bestell-Information

Stromquelle	Best-Nr.	Beschreibung
Maxstar 150 STH	907 352	Inverter, incl. Schweißkabel und Massekabel
Zubehör		
WSG- Brenner	SR9/4/STH	Luftgekühlter Brenner 125 A DC, 60% ED, 0.5 - 2.4 mm, 4 m
	SR9/8/STH	Luftgekühlter Brenner 125 A DC, 60% ED, 0.5 - 2.4 mm, 8 m
	SR17/4/STH	Luftgekühlter Brenner 150 A DC, 60% ED, 0.5 - 3.2 mm, 4 m
	SR17/8/STH	Luftgekühlter Brenner 150 A DC, 60% ED, 0.5 - 3.2 mm, 8 m
X-Case	300 184	Robuster Schutzkoffer
Gasschlauch	907 100 OSL	2 m, Anschluss beide Seiten, 3/8 R innen
RFCS-6M	195 183	Fußfernregler, 4 m Anschlusskabel
	195 504	Fußfernregler, 6 m Anschlusskabel
Druckminderventil	373 712 00	Elga Optimator, gassparendes Druckminderventil mit Flowmeter
	371 012 00	Elga Tigex, Druckminderventil mit Flowmeter und Manometer