

Migmatic[®] 293

Mai 2009 • Index Nr. dMN/65.0

**MSG-Schweiß-
stromquelle**



Kurz- Info

Einsatzbereich

Stahlbau
Fahrzeugbau
Lüftungsbau
Instandsetzung/Reparatur

Verfahren

MSG - Schweißen
Fülldraht

Anschluss:

400 VAC, 3-pahsig, 50 Hz

Leistung:

270 A bei 27,5 VDC 35% ED
230 A bei 25 VDC 50% ED
1.3 - 20 m/min.

Drahtvorschub- geschwindigkeit:

Gewicht: 85 kg



*Digitale Anzeige

Spannung, Ampere oder
Drahtvorschubgeschwindigkeit während dem
Schweißen. Anzeige 2/4-Takt Modus .

***Brenner- und Kabelaufhängung.**
Sichere Befestigung. Beschädigungen
von Brennern und Kabeln werden
vermieden.



***Drahteinschleichen und
Drahtfreibrennzeit einstellbar**
Bietet optimales Starten und
Stoppen. Ein Festbrennen der
Drahtelektrode in der Kontaktdüse
wird verhindert.

Punktschweißen

Industrie-Antriebsmotor
Hohe Leistungsreserve für alle
Anwendungen.



Industrie 4-Rollen Antriebssystem in Al-Gussausführung.

Antriebsrollenwechsel durch Schnell-
Verschluss ohne Werkzeug möglich,
Antriebsrollen drehbar (1.0/1.2 mm) .



MSG-System mit:

- + Leistungsstarker Stromquelle
- + 20 Spannungsstufen
- + Metall-Antriebseinheit
- + Antriebsrollen 1,0/1,2 mm
- + Massekabel & Klemme
- + Fahrwagen & Flaschenauf-
nahme werksseitig montiert

Stromquelle mit bewährter Technik

Einfache und genaue Einstellbarkeit
in 20 Spannungsstufen. Weicher
Lichtbogen.

2/4 -Taktschaltung



Verschleißteilfach

Verschleißteile, Antriebsrollen etc.
geschützt aufbewahrt und sofort
zur Hand.

Draht-Einfädeln

Sicheres Einführen des Drahtes
in den Brenner.

Gasströmungsschalter

Hilft Anfangsporen, durch Luft im
Schlauchpaket, beim Lichtbogen-
zünden zu vermeiden.



Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.

*Option



Technische Daten



Schweiß Leistung	Max. Leerlaufspannung	Spannungs- bereich	Anschlussleistung bei Nennlast, 50 Hz 400 VAC	Draht Typ und Durchmesser	Draht-vorschub- geschwindigkeit	Abmessungen
270 A / 28 VDC 35 % ED	49 VDC	12 - 35 V	18 A	Massivdraht: 0.6-1.2mm Aluminum: 0.8-1.2mm Fülldraht: 0.9-1.4mm	1.3 - 20 m/min	B: 480 mm H: 800 mm L: 1050 mm

Antriebsrollen

Draht-Durch- messer	"V" Nut Satz	"V" Nut Antriebsrolle	Führungsdüsen	Führungsdüsen mitte	"U" Nut Satz
0.6	087132	087130	056192	056206	
0.8	046780	053695	056192	056206	
0.8 / 1,0		203526	056192	056207	
0.9	046781	053700	056192	056207	044750
1.0 / 1,2*		189285	056193	056207	
1.2	046782	053697	056193	056207	046785
1.3 / 1,4	046783		056195	056209	046786

*Im Lieferumfang enthalten

Bestell-Informationen

	Bestell Nr.	Beschreibung
Migmatic 293 BASE	029015453	400 VAC, 3 phasig, 50 Hz, Standardausführung
Migmatic 293 PLUS	029015493	400 VAC, 3-phasig, zusätzlich mit Drahteinschleichen und Drahtfreibrennzeit
Migmatic 293 DELUXE	029015494	400 VAC, 3-phasig, zusätzlich mit Drahteinschleichen, Drahtfreibrennzeit und digitaler Anzeige.
Zubehör		
Antriebsrollen		Siehe Tabelle
Digital Anzeige (Nachrüstung)	028066245	Digital Volt/Ampere/Drahtvorschubgeschwindigkeit & Schalter-Modus
Run-In und Burn-Back (Nachrüstung)	028066248	Voreinstellmöglichkeit Einschleichen und Drahtfreibrennzeit
Lüftersteuerung (Nachrüstung)	028066254	Lüfter läuft nur bei Bedarf
Bernard Brenner	Q3012AE8DE	3,7 m, 300A, Centerfire
Elga Maxex	47151230	Druckregelventil W 21,8 x 14/1" - G 1/4"

