

Dynasty[®] 350/700

WSG -
AC/DC
Stromquelle



Kurz- info



Einsatzbereich

Behälter- Apparatebau
Luftfahrtindustrie
Motorenreparatur
Prototypenfertigung
Fahrradherstellung
Schiffbau
Automobilindustrie

Verfahren

WSG-Schweißen
WSG-Pulsen
E-Hand-Schweißen

Anschluss : 208 – 575 VAC, 50/60 Hz
1 oder 3 - phasig, Auto-Line

Leistung: **350** 3 – 350 A
300 A/ 60 % ED bei 40°C
700 5 – 700 A
600 A/ 60 % ED bei 40°C

Gewicht: **350** 61 kg, **700** 90 kg

The Power of Blue.[®]

Weiterentwickelte Squarewave-Technik, AC Halbwellenform und Halbwellenhöhe einstellbar.

Für beste Schweißigenschaften beim Aluminiumschweißen mit niedrigem oder hohem Schweißstrom.

Blue Lightning™ HF-Start-Parameter

Für exzellente Zündeigenschaften bei allen Anwendungen. Wolframelektroden-durchmesser vorwählen und die Maschine regelt alle weiteren Startparameter oder individuelle Einstellung von Startstrom, Startzeit, Startstromabsenkezeit und Minimalstrom.

Großer Einstellbereich für die Balance.

Feinabstimmung von 30 – 99 % für eine präzise Kontrolle von Einbrand und Reinigungswirkung sowie langer Standzeit der Wolframelektroden.

Einstellbare Frequenz 40 – 400 Hz

bietet eine optimale Bündelung des Lichtbogens bei Kehlnähten und dünnen Blechen.

Auto-Gasnachströmzeit

Automatische Regelung zum Schutz der Wolframelektrode und vor Poren.



Auto-Line - Universeller Primäranschluss von 190 – 630 V 50/60Hz. Netzspannungstoleranzen von + 58 % bis – 52 % (400V) werden ausgeglichen, geringerer Energieverbrauch.

Hochgeschwindigkeits-Pulsen (DC)

0,1 – 5.000 Hz, Verringerung der Schweißnahtbreite und der Wärmeeinflusszone, höhere Schweißgeschwindigkeit, besonders hohe Lichtbogenstabilität, optimal für das mechanisierte und automatisierte Schweißen.

Unabhängige Stromeinstellung (AC)

Freie und unabhängige Einstellmöglichkeit von positiver und negativer Halbwellenform z.B. 150 A Elektrode positiv (EP) und 400 A Elektrode negativ (EN).

Die wichtigsten Vorteile:

- höhere Schweißgeschwindigkeit und bessere Qualität bei vielen Anwendungen
- einzigartige Kontrolle über Einbrand und Schweißbad
- geringere Wärmeeinbringung

Vier unterschiedliche AC-Halbwellenformen wählbar:



Rechteckform -

hohe Schweißgeschwindigkeit, tiefer Einbrand.



Soft-Rechteckform -

weicher Lichtbogen, optimale Kontrolle des Schmelzbades.



Sinusform -

traditioneller Lichtbogen.



Dreieckform -

geringe Wärmeeinbringung, besonders für den Dünnblechbereich.



Stromquelle mit 3- Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung
Original Hauptgleichrichterbauteile haben eine 5 – Jahresgarantie



Technische Daten Dynasty 350/700

IP 23

S

CC

AC/DC

3 Phase

Modell	Anschluss	Primärstrom bei Nennlast	Max. Leer - laufs- pannung	Ampere- bereich	Abmessung	Gewicht
Dynasty 350	1 oder 3 - phasig	15 A	75 V (DC) 10 – 15 V*	3 – 350 A	H: 629 mm B: 349 mm T: 559 mm	61 kg
Dynasty 700	1 oder 3 - phasig	39 A	75 V (DC) 10 – 15 V*	5 – 700 A	H: 876 mm B: 349 mm T: 539 mm	90 kg

* Reduzierte Leerlaufspannung (E-Hand und WSG Lift-Arc)

Bestell-Information

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Stück	Preis €
Dynasty 350	907 204-02-1	380 – 575 V, Auto-Line, 50/60 Hz		
Dynasty 700	907 101-02-1	380 – 575 V, Auto-Line, 50/60 Hz		
Automations-Schnittstelle	195 516	Nachrüstung		
Fernbedienungen				
RFC-14	043 554	Fußfernregler mit 6 m Anschlusskabel und Stecker		
RFCS-14 HD	194 744	Fußfernregler extra stabile Ausführung mit 6 m Anschlusskabel und Stecker		
Verlängerungskabel	122 973	7,6 m		
	122 974	15,2 m		
	122 975	22,9 m		
Zubehör				
Coolmate 3,5	300 245	Wasserkühlgerät, 115V, für RunnerCart-Fahrwagen		
RunnerCart	300 244	Fahrwagen für Dynasty 350 und 700		
BlueLiquid Kühlflüssigkeit	050 024 004	10 l Kanister		
WSG-Brenner				
Primärkabel und Stecker				
Schweißkabel				
Verlängerungskabel				
Wasserschläuche/ Anschlüsse				

Gesamtpreis € :

Miller – Fachhändler :

