

Dynasty[®] 200 DX

WSG-/E-Hand -
AC/DC-Stromquelle



S IP 23

Einsatzbereich

Aluminiumverarbeitung
Fahrzeugbau
Apparatebau
Chemische Industrie
Instandhaltung
Rohrleitungsbau

Verfahren

WSG-Schweißen
WSG-Pulsen
E-Hand-Schweißen

Anschluss: 120 - 460 VAC 1 oder 3-phasig

Leistung: 1 – 200 A
150 A 60% ED bei 40 °C

Leerlaufspannung: 80 Volt (13 V)

Gewicht: 20,5 kg

The Power of Blue.[®]



Universeller Primäranschluss von 120 – 460 V, 50/60 Hz, 1 oder 3-phasig, große Netzspannungstoleranzen werden ausgeglichen, besonders für lange Netzleitungen und an Generatoren.

Fan on Demand™

Thermogeregelte Steuerung der Luftkühlung. Spart Energie- und Wartungskosten. Der Lüfter läuft nur bei Bedarf und reduziert die Staubaufnahme.

Lift – Arc™

WSG – Lichtbogenzündung ohne Hochfrequenz.

Blue Lightning™ HF- Start-Parameter in 2 Varianten einstellbar

Für exzellente Zündeigenschaften bei allen Anwendungen. Wolframelektrorendurchmesser vorwählen und die Maschine regelt alle weiteren Startparameter oder individuelle Einstellung von Startstrom- und zeit, Startstromabsenkezeit und Minimalstrom.



Stromquelle mit 3-Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung.
Original Hauptgleichrichter-Bauteile haben eine 5-Jahresgarantie.

AC WSG Eigenschaften:

Einstellbereich für die **AC Balance**. Feinabstimmung im Bereich der negativen Halbwelle von 30 – 90%

AC Frequenz Einstellbereich von 20 – 250 Hz

Einstellmöglichkeit für Lichtbogenbündelung, direkte Einflussnahme auf die Charakteristik des Lichtbogens in Verbindung mit dem Schweißbad.

Vier unterschiedliche AC-Halbwellenformen wählbar:



Rechteckform -
Hohe Schweißgeschwindigkeit, tiefer Einbrand.



Soft-Rechteckform -
guter Einbrand, weicher Lichtbogen.



Sinusform -
weicher, traditioneller Lichtbogen.



Dreieckform -
geringe Wärmeeinbringung, besonders für den Dünnblechbereich.

DC WSG Eigenschaften:

Einfache Lichtbogenreglung (DIG)

Einstellmöglichkeit der Schweiß-Kennlinie für spezielle Anwendungen und Elektroden.

Adaptiver Hot Start™

für perfekte Zündeigenschaften, verhindert das Festhaften der Stabelektrode.

AC Frequenz Regelung für E-Hand-Schweißen. Ist stabiler und gibt ein schönere Schweißnaht.



MADE IN **USA**
APPLETON, WI



Technische Daten



	Anschluss	Leistung	Schweiß - bereich	Max. Leerlaufspannung	Abmessung	Gewicht
WSG	3-phasig	200 A bei 20 % ED	1 – 200 A	80 VDC (12 – 16 V)*	H : 343 mm B : 191 mm T : 546 mm	20,5 kg
	1-phasig	150 A bei 60 % ED				
		140 A bei 40 % ED				
E-Hand	3-phasig	200 A bei 20 % ED	1 – 200 A	80 VDC (12 – 16 V)*		
	1-phasig	130 A bei 60 % ED				
		100 A bei 40 % ED				

*Reduzierte Leerlaufspannung bei E-Hand und Lift-Arc

Bestell-Information

Stromquelle	Best. Nr.	Beschreibung
Dynasty 200 DX	907356	
Zubehör		
WSG-Brenner	SR26 / 4	Luftgekülter Brenner, 4 m, 200 A
	SR26 / 8	Luftgekülter Brenner, 8 m, 200 A
	SW320 / 4	Speedway 320 A, wassergekülter WSG-Brenner, 4 m
	SW320 / 8	Speedway 320 A, wassergekülter WSG-Brenner , 8 m
Gasschlauch	9071000SL	2 m, Anschluss beide Seiten 3/8 R innen
Schweißkabelset	058066040	Schweißkabel mit Elektrodenhalter und Massekabel mit Zange, 5 m , Dinse Stecker
Druckminderventil	37371230	Elga Optimator™, gassparendes Druckminderventil mit Flowmeter
	37101230	Elga Tigex, Druckminderventil mit Flowmeter und Manometer
Coolmate 1	300459001	Wasserkühlgerät 230 VAC
BlueLiquid	050024004	Kühlflüssigkeit 10 l Kanister
Fahrwagen	300480	Für Stromquelle und Wasserkühlgerät
RFCS-14	043554	Fußfernregler 6 m

