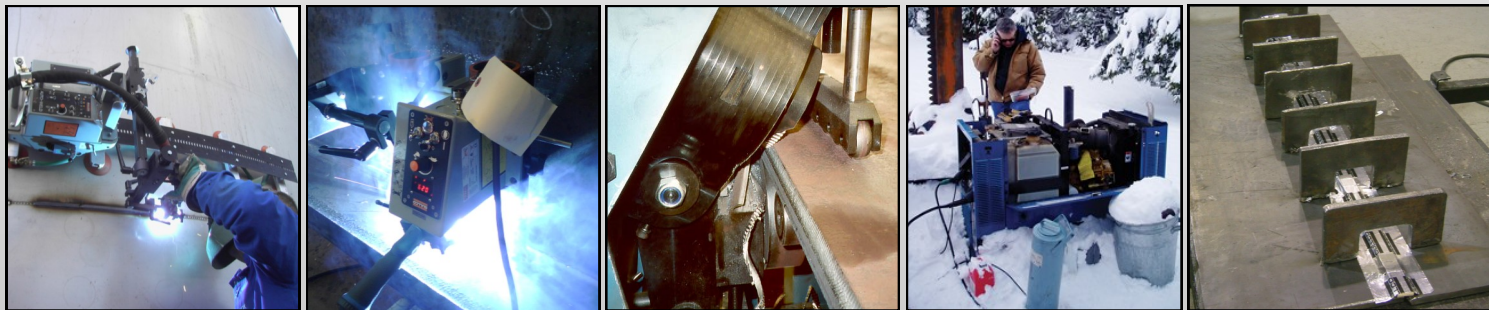


GULLCO



FÜHREND BEI DER ENTWICKLUNG,
HERSTELLUNG UND IIM VERTRIEB
VON AUTOMATIISIERTEN SYSTEMEN
FÜRS SCHWEIISSEN & SCHNEIDEN

KOSTEN SENKEN, BESSERE QUALITÄT UND
GRÖSSERE EFFEKTIVITÄT..... BELEGEN DIESE
GULLCO PRODUKTE



KAT SYTEME	MOGGY	HILFSMITTEL	ÖFEN	BADSICHERUNG
- Pendelautomaten - Brenner Versatz Einrichtungen - KAT Traktorsysteme, programmierbar für flexible- und starre Schienen - Nahtsteuersysteme - Portalanlagen - Kreisschneide-Systeme	- Schienenloses Kehlnahtschweißen - Heftnaht-Steuerung - Pendel-Steuerung - Verfährt auf 180 mm langenV-Schienen	- Kantenfräser - Drehtische - Dreibackenfutter - Kamel-Rollenbock-Drehvorrichtungen	- Pulver Rücktrocknung - Pulver Warmhaltung - Pulvertrichter - Elektrodentrockner - Dry-Pak, tragbarer Elektrodenköcher	- KATBAK keramische Badsicherung - Beste Voraussetzung fürRöntgensicherheit und gleichmäßig gute Nähte - Macht teures Schleifen & Nachschweißen überflüssig - Passt sich Ihrer Werkstück Kontur an

Fragen Sie Gullco oder Ihre Gullco-Vertretung nach Informationen zu diesen Qualitätsprodukten.

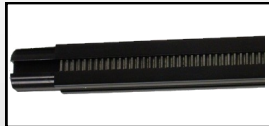
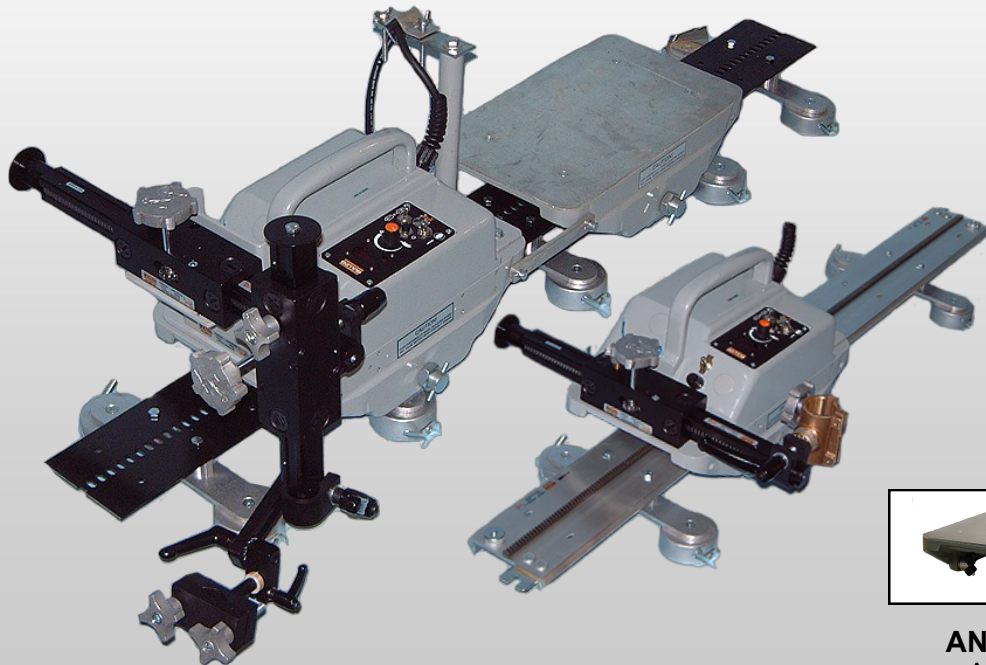
KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited

Änderungen sind jederzeit möglich



GULLCO

KAT® ZUBEHÖR



ZAHNSTANGE
Quadratisch, rundes
Ende. Schwerlast &
Extra-Schwerlast



ZAHNSTANGENGEGÄHÄUSE
Mit Normal- und
Mikroverstellung



ANHÄNGER
zur Aufnahme von
Schweiß- oder
Schneidergeräten



KLEMMEN
Rund – oder Rechteck.
Zur Anbringung an runde
oder quadratische
Zahnstangenenden.



BRENNERHALTERUNG
passend für fast alle
handelsüblichen
MAG-Brenner



SCHNEIDBRENNERHALTERUNG
Passend für Brenner von
35 mm ø



4-WEGE BRENNERHALTERUNG
Zum Anbau an horizontalen
Zahnstange des KAT,
bietet 127 mm vertikalen Verstellweg,
360° Freiheit in
der Drehung & zwei Freiheitsgrade für
den
Anstellwinkel.



ZUGENTLASTER
erleichtert die
Schlauchpaketaufnahme



MONTAGEPLATTE
Erlaubt die Zahnstangenmontage
in variabler Höhe

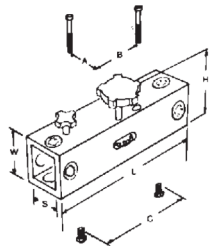


GULLCO

WELDING AND CUTTING AUTOMATION



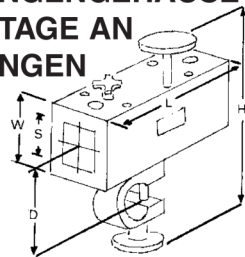
ZAHNSTANGENGEGÄUßE



		H	W	L	S	A	B	C
SCHWERLAST GK-171-650 GK-171-655*	in.	4.25	2.0625	6	1.125	1.625	2.625	-
	mm.	10.8	52.39	152.4	28.57	41.27	66.67	-
EXTRA SCHWERLAST GK-190-650 GK-190-655*	in.	4.5	2.5	10	1.5	2	3.3	6
	mm.	114.3	63.5	254	38.1	50.8	83.82	152.4

*MIT FEINVERSTELLUNG

ZAHNSTANGENGEGÄUßE
ZUR MONTAGE AN
ZAHNSTANGEN



		H	W	L	S	D
SCHWERLAST GK-171-685 GK-171-690*	in.	7	2.0625	6	1.125	1.75
	mm.	177.8	52.39	152.4	28.57	44.45
EXTRA SCHWERLAST GK-190-685 GK-190-690*	in.	7.5	2.5	10	1.5	2.25
	mm.	190.5	63.5	254	38.1	57.15

*MIT FEINVERSTELLUNG

ZAHNSTANGEN



ZAHNSTANGEN
29 mm x 29 mm quadratisches Ende
auf 29 mm ø am anderen Ende

GK-171-47-1 305 mm (12")
GK-171-47-2 457 mm (18")
GK-171-47-3 610 mm (24")
GK-171-47-4 914 mm (36")
weitere Längen auf Anfrage

SCHWERLASTZAHNSTANGEN

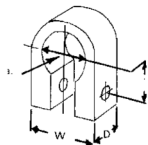
38 mm x 38 mm quadratisches Ende
auf 29 mm ø am anderen Ende

GK-190-47-2 457 mm (18")
GK-190-47-3 610 mm (24")
GK-190-47-4 914 mm (36")
weitere Längen auf Anfrage

KLEMMEN

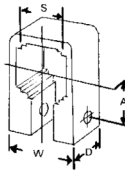
Rund-Klemme
zur Brennermontage, sowie
Halterung von Gehäusen und
weiterem Zubehör

		Dia.	W	D	A
Schwerlast GK-166-183	in.	1.125	1.625	1.25	.775
	mm.	28.57	41.27	31.75	19.68

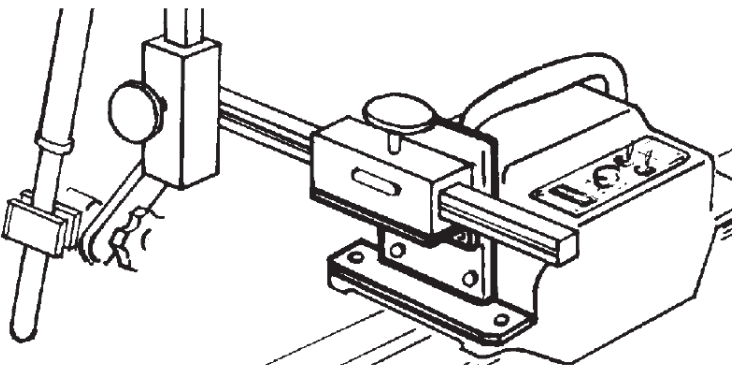


Rechteck-Klemme
zur Brennermontage, sowie
Halterung von Gehäusen und
weiterem Zubehör

		S	W	D	A
Schwerlast GK-166-236	in.	1.125	1.625	1.125	1.0625
	mm.	28.57	41.27	28.57	27
Extra Schwerlast GK-190-236	in.	1.5	2.125	1.25	1.437
	mm.	38	54	31.75	36.5



MONTAGEPLATTE FÜR ZAHNSTANGENGEGÄUßE

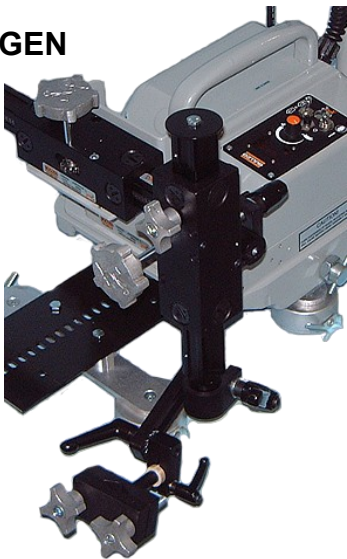


MODELL GK-190-066
Erlaubt die Anbringung der
horizontalen Zahnstange in
unterschiedlichen Höhen (50,
100 oder 150 mm) am KAT-Traktor.
Der vertikale Verstellweg kann so
frei gehalten werden.

BRENNERHALTERUNGEN



4-Wege-Brenner
Halterung für
MIG/MAG Brenner



MODELL GK-165-74-2
(komplett...)
wird am Ende der horizontal auskragenden Zahnstange
montiert, bietet 127 mm vertikalen Verstellweg, 360°
Freiheit in der Drehung und zwei Freiheitsgrade für den
Anstellwinkel. Wird mit 29 mm Drehklemme* und
isolierter Brenneraufnahme (passend für die meisten
handelsüblichen MAG-Brenner) geliefert. Die
Brennerklemme reicht von 16 – 38 mm Durchmesser.
*(Kann mit Rechteckklemme geliefert werden).

MIG/MAG-
BRENNERHALTERUNG



MODELL GK-165-145
(komplett...)
wird mit 29 mm Drehklemme* und isolierter
Brenneraufnahme (passend für die meisten
handelsüblichen MAG-Brenner) geliefert. Die
Brennerklemme reicht von 16 – 38 mm Durchmesser.
*(Kann mit Rechteckklemme geliefert werden).

ANHÄNGER
GK-171-154

bietet eine Fläche von
210mm x 365 mm
für z.B Drahtvorschub-
geräte/
Brennschneidergeräte,
die einzeln oder als
Tandem vom KAT-Traktor auf der ebenen oder geformten
Schiene gezogen/geschoben werden. Die sich selbst aus-
richtenden und zurücksetzbaren Rollen lassen es zu, dass
an jeder Position des Schienenweges der Anhänger abge-
setzt werden kann. Die Tragkraft beträgt 45 kg, am
Schwerlastmodell 225 kg.



FERNSTEUERUNGEN

Steuerung einer Vielzahl von KAT
Funktionen, mit
3 m Kabel.



SCHNEIDBRENNERHALTERUNG

GK-165-68B
Für Standard Brenner, 35 mm ø
und 32er Verzahnung.
Mit kalibrierter Skala für den
Schnittwinkel, Drehklemme 29 mm*
zur Montage an der Zahnstange.
*lieferbar mit 29mm/38mm
Rechteckklemme



ZUGENTLASTER

GK-181-027
Der Zugentlaster wird
am Traktor montiert
und erleichtert so die
Kabelführung. Der
Brenner wird von
Zugkräften entlastet.
Max. Klemmung ist
ca. 45 mm
Durchmesser.

