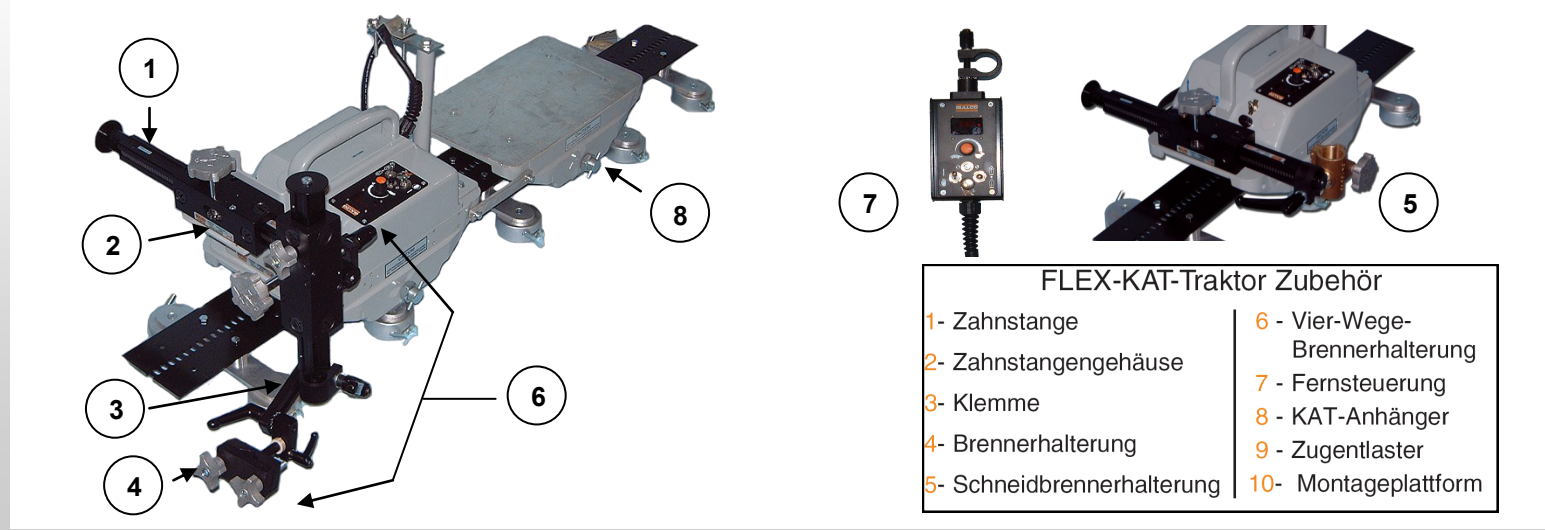
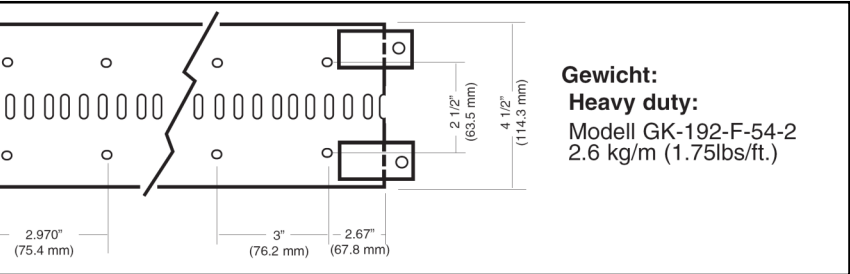


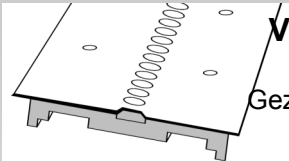


Flexible Schienen und Haltesysteme

Gullco Flexschienen wurden entwickelt und konstruiert, um das Gullco-Flex-KAT System aufzunehmen. Die flexible Schiene besteht aus speziell gehärtetem Federstahl. Sie eignet sich besonders dort, wo die Schiene der Werkstückkontur folgen muss. Rundungen von 1524 mm Innendurchmesser können mit Flexschienen ausgerüstet werden. Auf magnetischen Werkstoffen empfehlen sich abhebelbare- oder schaltbare Magnethaltebrücken. Bei nicht magnetischem Werkstoff bieten sich Saugbrücken an. Weitere Einzelheiten finden Sie in der Broschüre



KAT, MOGGY, KBM, KATBAK & SAM sind registrierte Warenzeichen von Gullco Enterprises Limited
Vertreten durch



Versteifung für Flexschiene

Gezogenes Profil zur Versteifung der Gullco-Flex-Schienen-sektion von 2438 mm Länge.



KAT FLEX-SCHIENE
Modell GK-192-F-54-2

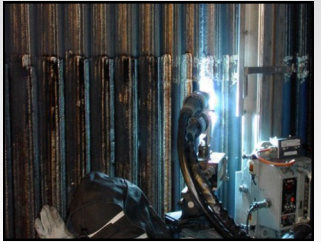
Lieferbar in Sektionen von 2438 mm Länge, mit Schienenverbindern an beiden Enden, ergibt kleinst möglicher Kreis von 1524 mm Durchmesser (innen wie außen).
Flexschienen können beliebig aneinander gereiht werden.
3" Weitere Längen auf Anfrage

Änderungen sind jederzeit möglich

KAT® FLEXIBLE SCHIENE TRAKTOR SYSTEM



KAT-Traktorsysteme für flexible Schienen sind weltweit erfolgreich im Einsatz von Schneid- und Schweißaufgaben. Der zuverlässige und stabile Traktor arbeitet in allen Positionen auf flexiblen Schienensystemen. Sie folgen Konturen, Oberflächen und Kurven. Gullco bietet eine große Palette von Geräten an, die mit FLEX-KAT... benannt sind und die Mechanisierung beim Schweißen und Schneiden erleichtern.

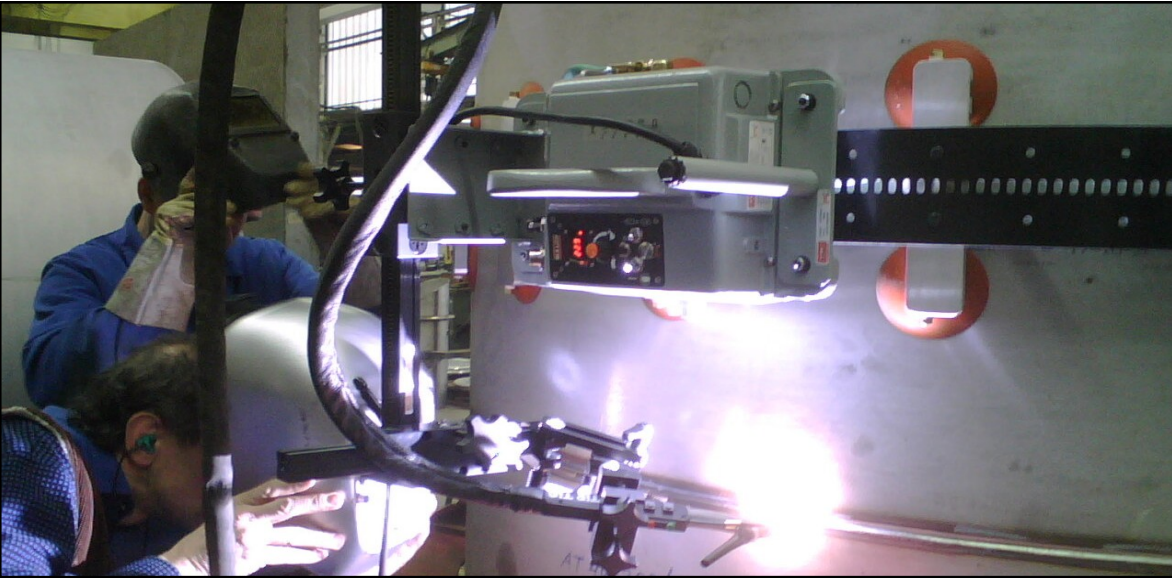


Zuverlässiges Konzept für bessere Qualität und Wirtschaftlichkeit beim Schweißen und Schneiden

PROGRAMMIERBAR – KLEINSPANNUNG – ZWANGSLAGE – REGELBAR



WELDING AND CUTTING AUTOMATION



GULLCO FLEX KAT SCHWEISSAUTOMATEN

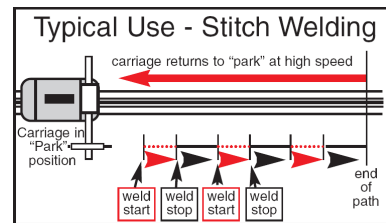
Flex-KAT von Gullco sind Traktorsysteme zur Mechanisierung von Ein- und Mehrkopfanwendungen beim Schweißen und Schneiden. Brenner zum Schweißen und/oder Schneiden werden vom Traktor entlang des Fahrweges bewegt, vorwärts und rückwärts, auf flexiblen Schienensektionen. Sein spielfreies Führungs- und Antriebssystem sind die Basis für fehlerfreie Arbeit. So geregelt und geführt, vom Start bis zum Ende der Naht, wird die Brennerbewegung präzise und reproduzierbar. Zugänglichkeit, Hitze oder sonstige Einflüsse von außen bzw. vom Bediener werden vom KAT-Traktor täglich gemeistert.

Diese Traktoren wurden für Arbeiten an gerundeten Oberflächen entwickelt, da die Schienen sich der Werkstückform und der Werkstückgeometrie anpassen. Die spielfreie Traktorführung und der direkte Antrieb gewährleisten die Einsätze in allen Positionen. Der Traktor kann an jeder beliebigen Stelle von der Schiene genommen werden. Der Antrieb des Traktors erfolgt durch einen Permanentmagnetmotor über ein Winkelgetriebe.



AUTO-WELD Flex KAT-Traktor

Der AUTO-WELD Flex KAT-Traktor erlaubt eine erweiterte Einsatzmöglichkeit der KAT-Reihe bei Auftrag- und Claddingeinsätzen. Die GSP-Regelung überwacht Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und Fahrweg und synchronisiert diese Daten mit dem genauen Lichtbogenstart- und Stopp. Bohrungen für das AUTO-WELD-Zubehör sind



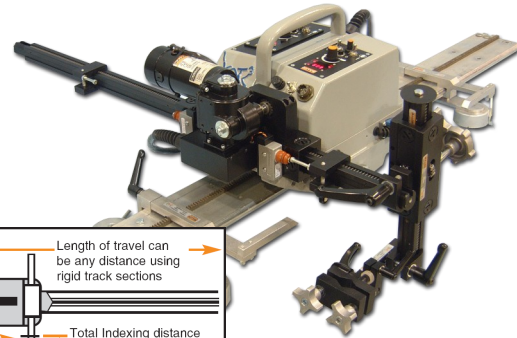
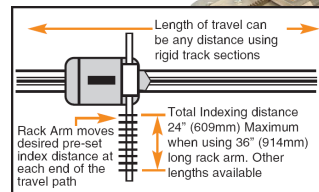
vorgesehen. Diese Maschine bietet sich als idealer Heftnaht- und Längsträgerschweißtraktor an. Für kleines Geld erzielen Sie größtmögliche



A

INDEXER & Flex KAT-Traktor

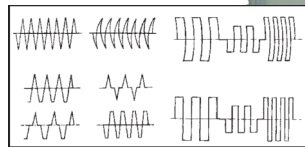
Der Indexer Flex KAT arbeitet mit der GSP-Regelung und kombiniert die Steuerung der Längsrichtung mit den EIN/AUS-Befehlen und der Brennersversetzung (Index) jeweils am Ende des Pfades. Dies automatisiert Auftragschweißungen und Flammsspritzungen komplett. Am Ende jeder Hin- und Herfahrt stoppt der Traktor, ändert seine Richtung und versetzt (indext) gleichzeitig den Brenner. Zum Programm gehört die Option, Lichtbogen EIN/AUS während Versatz. Bohrungen für Indexer-Zubehör sind vorgesehen.



I

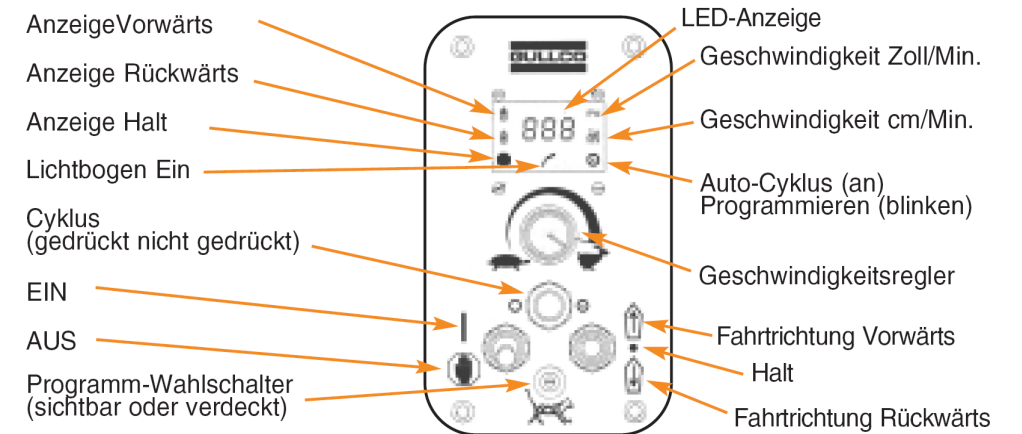
KAT-COMBO Traktor mit Pendelautomat

Diese Flex-KAT-COMBO vereint die präzise Traktoreigenschaft mit einem einmaligen Pendel/Oszillierautomaten. Nahezu alle Pendelmuster können erreicht werden. Die Steuerung des Traktors und des Pendelautomaten geschieht durch die Gullco GSP-Regeleinheit. Hier werden Pendelgeschwindigkeit, Verweil- und/oder Verfahrzeiten sowie die Lichtbogenverzögerung vorgewählt. Programmierte Verweilzeiten bleiben bestehen, auch wenn zeitweise ohne Verweilung gearbeitet wird. Der Pendelkopf ist eine separate Einheit und kann so montiert werden, dass nahezu beliebige Pendelformen entstehen können (seitlich in unterschiedlichen Winkeln montiert, ideal für Zwangslagenschweißungen).



O

Die Gullco Standard Plattform (GSP) bietet Schalter auf für: VOR/HALT/ZURÜCK, EIN/AUS, HAND/AUTOMATIK und Dreh-Encoder als Wahlschalter für mögliche inkrementale / dekrementale Schritte und die Geschwindigkeit. Diese 24 V Gs Mikroprozessorsteuerung ermöglicht eine Vielzahl von Steuervarianten wie Indexer, Pendel-COMBO und Auto-Weld-Traktor. Alle Befehle werden zentral von der GSP-Steuerung verwaltet. Genauigkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit sind so gewährleistet.

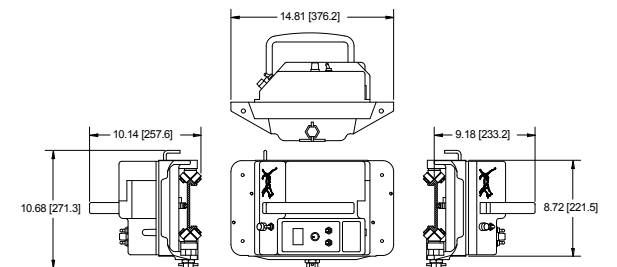


Wählen Sie Ihren KAT aus, so wie Sie in benötigen...

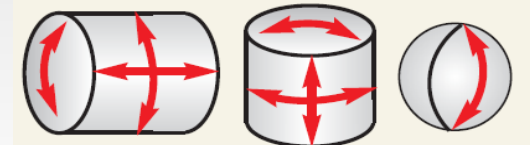
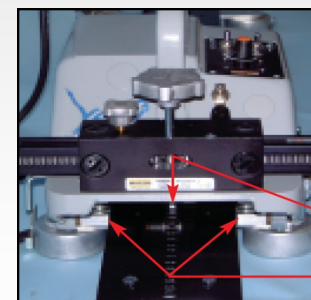
GK-200- [] - []

Geschwindigkeiten		Anschluss-Spannung	
MODELL	Bereiche	MODELL	Spannung (Vs)
FL	2 to 65.4 cm/min	A	42 V
FM	3.9 to 131 cm/min	B	115 V
FH	10.6 to 353 cm/min	C	230 V

Technische Daten
Gewicht: 13 kg (29lbs.)
Tragkraft, senkrecht: 45kg (100lbs.)
Antrieb: 24 V Gs
Permanentmagnetmotor
Zuleitung: 42, 115 oder 230 V, 50/60 Hz., 200 Watt
Nach CE und C.S.A.



Spielfreier Antrieb und Führung ermöglichen den Einsatz in allen Positionen, auch Überkopf. Präzises Antriebssystem



Die Führungsrollen sind schwenkbar und greifen um die Schiene...halten in allen Positionen