

AXCESS[®] 300/450

**MSG-
Schweiß-
system**


Kurz- info

Einsatzbereich

Automobilindustrie
Konstruktionsbau
Schiffbau
Schienenfahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Stahlbau
Behälterbau

Verfahren

MSG-Schweißen
MSG-Puls
Accu-Puls
Accu-Speed
Accu-Curve
Fülldraht-Schweißen
RMD (optional)

Anschluss: 208 - 575 V, 3 – phasig, 50/60 Hz

Leistung: **300** 5 - 400 A
300A/60% ED bei 40°C
450 5 - 600 A
450 A/100 % ED bei 40°C

Gewicht: **300** 52,6 kg **450** 73,9 kg
CE IP 23C S

The Power of Blue.[®]

„Axxess“

Schweißdaten anpassen oder austauschen, über Download aktualisieren, neue Schweißverfahren laden, einfach per E-Mail oder über Palm-PDA.

Flexibel, erweiterbar, Update-Möglichkeit

Digitalgeregeltes und software-Gesteuertes MSG-Schweißsystem.



Auto-Line - Universeller Primäranschluss von 208 - 575 V, 50/60Hz, 1 oder 3-phasig, Netzspannungstoleranzen von + 58 bis - 52 % (400 V) werden ausgeglichen. Geringerer Primärstromverbrauch.

Axxess Drahtvorschubgerät

von 1,3 – 35,56 m/min. regelbar, schwenkbares 4-Rollen Vorschubsystem, alle Schweißparameter am Drahtorschubgerät einstellbar.

SureStart™

Optimaler Start durch elektronische Anpassung der Parameter.

Invertertechnik mit digitaler Kontrolltechnologie

Perfekte Schweißeigenschaften und benutzerfreundliche Bedienung.



Accu-Puls™

- kürzere Lichtbogenlänge
- Ausgleich von schnellen Änderungen des freien Drahtaustrittsendes z.B. bei Heftstellenüberföhrung
- höhere Schweißgeschwindigkeit und Abschmelzleistung
- bessere Kontrolle des Schmelzbades
- geringere Geräuschbelastung
- bessere Spaltüberbrückbarkeit und unempfindlicher gegenüber Kantenversatz (gegenüber Standard-Puls)
- sehr stabiler Lichtbogen (kein Lichtbogenwandern).
- schmaler, gebündelter Lichtbogen

Accu-Curve

- weicherer Lichtbogen im Vergleich zu Accu-Puls
- konstante Lichtbogenlänge
- exakte Kontrolle des Schmelzbades

Accu-Speed

- 20% höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber Accu-Puls
- extrem stabiler Lichtbogen für hohe Schweißgeschwindigkeiten
- durchschnittlich geringere Strom-/Spannungswerte gegenüber Accu-Puls
- schmaler, gebündelter Lichtbogen

Optionale Axxess Software RMD

- besonders für Wurzelschweißungen, Dünnblech und hochlegierte Werkstoffe
- Verwendung größerer Drahtdurchmesser beim Dünnblechschweißen
- geringere Wärmeeinbringung
- minimaler Einbrand
- Alternative zum WSG-Schweißen

TRUE BLUE[®]
3YR. WARRANTY

Stromquelle mit 3- Jahresgarantie auf Teile und Verarbeitung
Original Hauptgleichrichterbauteile haben eine 5 - Jahresgarantie



Technische Daten AXCESS



Modell	Leistung	Max. Leerlaufspannung	Spannungsbereich	Amperebereich	Abmessungen	Gewicht
AXCESS 300	300 A bei 60% ED	80 VDC	10 – 44 Volt	5 – 400 A	H : 584 mm B : 432 mm T : 572 mm	52,6 kg
AXCESS 450	450 A bei 100 % ED	80 VDC	10 – 44 Volt	5 – 600 A	H : 787 mm B : 432 mm T : 572 mm	73,9 kg

Bestell-Information

Ausrüstung und Option	Best. Nr.	Beschreibung	Stück	Preis €
AXCESS 300	907 348	Stromquelle		
AXCESS 450	907 275	Stromquelle		
	907 275-01-1	Stromquelle mit RMD		
Drahtvorschubgerät	195 182-01-1	1,3 – 35,56 m/min.		
Zubehör				
Motor-Steuerkabel	195 240	1,5 m		
	195 241	3 m		
	195242	7,6 m		
	195 243	15,2 m		
	195244	22,9 m		
	195250	30,5 m		
PALM PDA-Software	195 250	Axcess Wave Writer-Software		
	195 249	Axcess File Management-Software		
Wasserkühlgeräte		Siehe Prospekt dAY/7.2		
RG 75 Fahrwagen	018 035 022			

Gesamtpreis € :



Miller - Fachhändler: